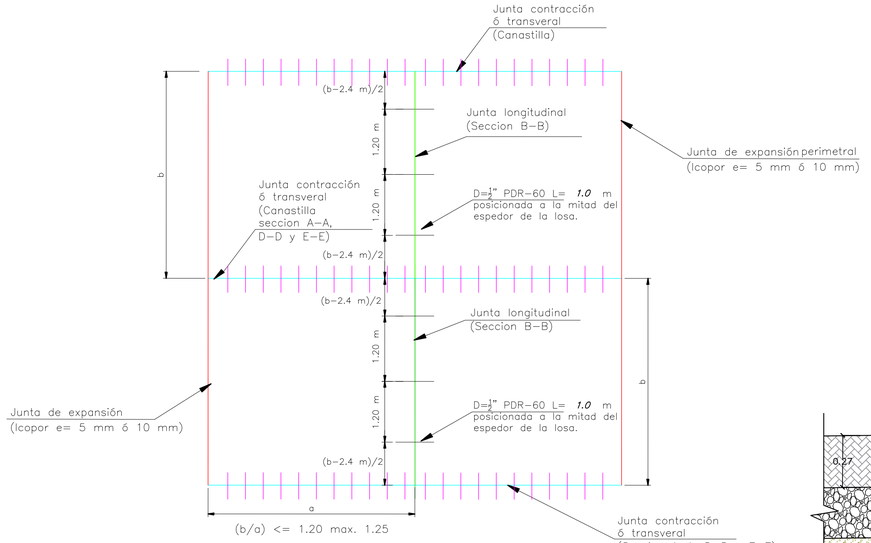
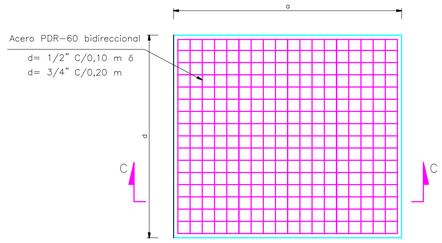
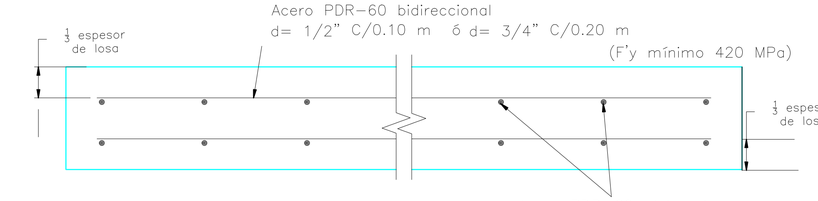


a: 3.0 m
b: Rango variable entre: 2.5 m a 3.3 m

DETALLE CONJUGACIÓN JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN
1:50

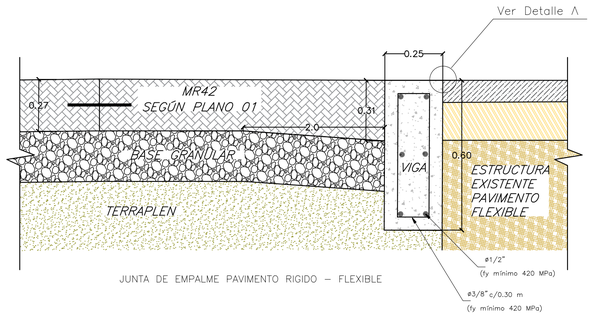


REFUERZO EN PAÑOS ACHURADOS (f'y) = 420 MPa ó PDR–60
APLICA SEGÚN DISTRIBUCIÓN MOSTRADA EN PLANO 01 DE 02
ESCALA 1:50

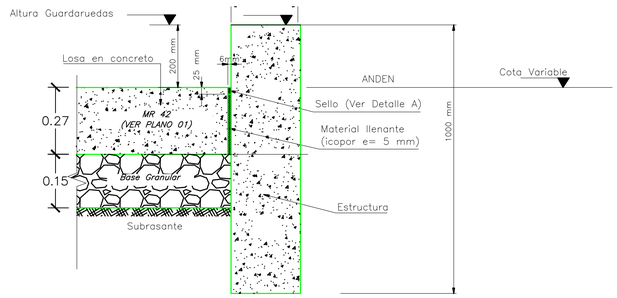


SECCIÓN C–C
ESCALA 1:5

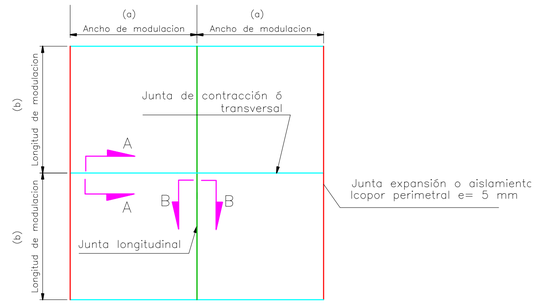
NOTA: Ver en plano 01 de 02, paños o losas doble y sencillamente reforzadas. Para las sencillas, solo se utilizará el refuerzo superior; y para las dobles ambas parrillas.



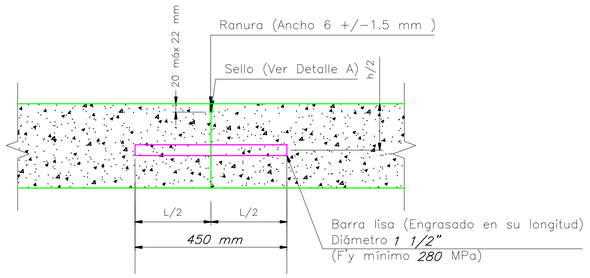
JUNTA DE EMPALME PAVIMENTO RIGIDO – FLEXIBLE



JUNTA DE DILATACIÓN CONTRA SARDINELES O ANDENES PERIMETRALES
ESCALA 1:10

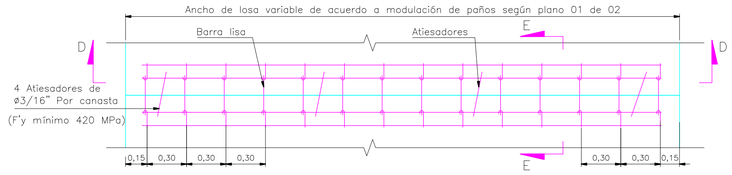


TIPOS DE JUNTAS (VER PLANO 01 DE 02)
ESCALA 1:100

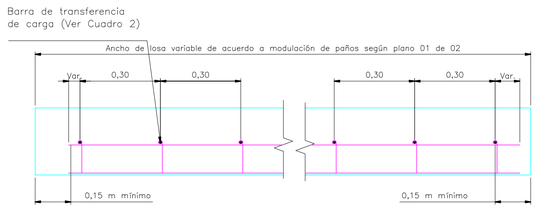


SECCIÓN A–A
JUNTA DE CONTRACCIÓN TRANSVERSAL

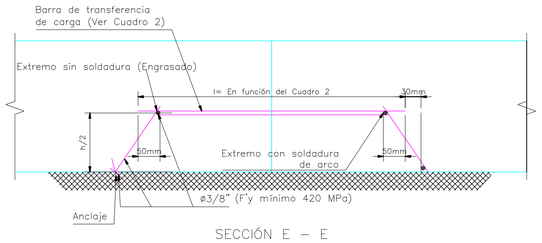
ESCALA 1:10



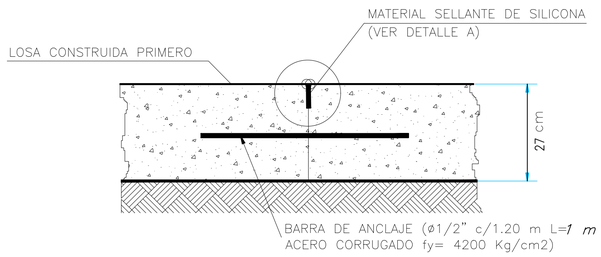
MODELO CANASTILLA TRANSFERENCIA DE CARGA
PLANTA
ESCALA 1:20



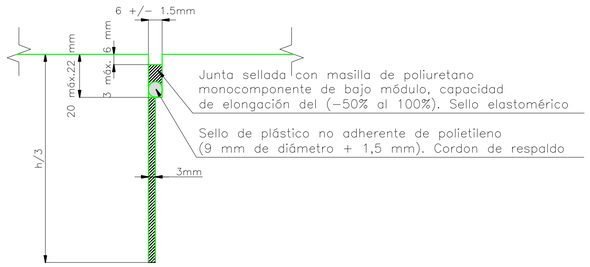
SECCIÓN D–D
ESCALA 1:10



SECCIÓN E – E
ESCALA 1:5



SECCION B–B
DETALLE PARA JUNTA LONGITUDINAL



NOTA: La relación ancho/profundidad del sellador, deberá ser como máximo (2:1).
La ranura inicial de (3 mm) para debilitar la sección, deberá ser ejecutada en el momento oportuno para evitar el agretamiento de la losa y la pérdida de agregados en la junta, así como su respectivo desportillamiento que nó se debe presentar.

DETALLE A
JUNTA TRANSVERSAL
ESCALA 1:2

DETALLES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOSAS

ESCALAS: LAS INDICADAS

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO CONSTRUCTIVO

1. Las dimensiones están en metros excepto donde se indique otra unidad.
2. Se recomienda verificar las mediciones de módulo de reacción (K) a nivel de subrasante y base granular por medio del ensayo de placa (INVE–168/2013, AASHTO T 222–81, ASTM D 1197–93) – Ver Cuadro 1.
3. Inmediatamente ranurada ó cortada la losa o paño de concreto en la disposición de las juntas moduladas, éstas deberán ser hidralavadas. Algunos materiales en las juntas pueden impedir la adhesión del sellador, lo que produce funcionamiento inadecuado y desportillamientos prematuros. La pérdida del sello acarreo problemas de infiltración al interior de la estructura de pavimento.
4. En ningún caso se permitirá la circulación de equipos y vehículos sobre las losas o paños recién construidos, hasta que no se obtengan como mínimo una resistencia a la flexotracción superior al (>80%) del valor de la flexotracción de diseño (MR=3.2 MPa).
5. Para definir la ventana de corte a nivel de todas las juntas de contracción, se deben realizar las pruebas de tiempos de fraguado, fijando previamente un tramo de prueba para su respectiva validación.
6. Se deberá garantizar el uso adecuado de curadores de membrana y retardantes de evaporación. Es recomendable el riego permanente con aspersion de agua durante los primeros (7) días de fraguado.
7. Los pasadores de transferencia de carga localizados en las juntas señaladas, deberán engrasarse como mínimo en sus (2/3) partes de longitud (Preferiblemente en su totalidad). La grasa debe ser de uso industrial reforzada con micro–fibra (Manejo temperatura por secado interno del hormigón durante su proceso de fraguado inicial).
8. Se recomienda utilizar vibradores de concreto con frecuencias de operabilidad (> 8000) RPM. Igualmente, implementar utilización de rodillo vibro–compactador ó regla vibratoria, ayudado de herramienta apropiada para acabados de regleado, flotado y allanado/pulido.
9. Se debe realizar control exhaustivo al espesor de diseño de los paños por medio de replanteos topográficos instantáneos y o extracción de núcleos.
10. Implementar los procesos y recomendaciones constructivas descritas en el Articulo 500 de la normativa INVIAS/2013.
11. De acuerdo con los requerimientos de diseño, el concreto hidráulico a instalar debera tener un módulo de rotura de 40 Kg/cm² a (28) días de edad. El valor de modulo de elasticidad estimado deberá ser como mínimo (E>= 220.000 Kg/cm²) a (28) días de edad.
12. Se recomienda el uso de barreras corta–viento y/o carpas para el control fisuraciones prematuras durante el proceso de fraguado final del hormigón (Retracción y/o contracción plástica), además de las inclemencias del agua lluvia.
13. Todas las losas se deberán microtexturizar en sentido longitudinal mediante el paso de una tela de yute o fique, posterior al proceso de flotado. El macrotexturizado de la superficie del paño se debe realizar con un cepillo texturizador de cerdas metalicas que imprima el siguiente acabado a traves de las siguentes medidas en sus surcos (Ancho = 3 mm, Distanciamiento = 19 mm y Profundidad Min. 3 mm y Max. 6 mm). Los surcos transversales deben estar paralelos a las juntas de contracción.
14. Todas las canastillas de transferencia de carga en juntas de contraccion y varillas de amarre en juntas longitudinales se les debera adicionar un espesor mínimo de pintura anticorrosiva, y en el momento del vaciado de concreto se les deberá anular sus respectivos "atiesadores".

ENTIDAD CONTRATANTE: ALCALDIA DE CALARCÁ	FIRMA CONSULTORA: CSN Consultores Solano Navas	PROYECTO: ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION, ADECUACION Y/O REHABILITACION DE VIAS EN EL MUNICIPIO DE CALARCA	DIBUJO: TOPOGRAFO. JORGE EDUARDO HERNANDEZ LOPEZ LP–N° 01–22384 DISEÑO: ING. MARCO ANTONIO SOLANO VARGAS MP.6820203281STD
SUPERVISOR: -	CONTIENE: DETALLE CONSTRUCTIVO LOSA DE PAVIMENTO RIGIDO	REVISIONES: No. / Fecha: / OBSERVACIONES / Responsable	LOCALIZACIÓN: VIA PRIMARIA CARRERA 25 ENTRE CALLES 40 Y 41 DEPARTAMENTO DEL QUINDÍO
ESCALA: INDICADAS	FECHA: JULIO 2025 PLANO: 1 / 1		